

Sprühätzmaschine mit Oszillation Typ 400



Die Ätzmaschine Typ 400 ist zum Ätzen doppelseitiger Platten mit einem Auflösungsvermögen unter 100 μ konzipiert. Das hochpräzise Ätzergebnis wird durch den gleichmäßigen Volumenstrom des Düsenstrahlstrahls mit perfekter Verteilungsgleichmäßigkeit im Zusammenwirken mit dem hohen Pumpendruck und dem oszillierendem Plattenhalterahmen erreicht. Die 8 Präzisionsdüsen sind innen so konstruiert, dass der volle Sprühkegel mit einem Drall auf das Ätzgut trifft. Während des Ätzevorganges wird der Plattenhalterahmen zusätzlich mit einem Getriebemotor horizontal bewegt. Titanfederklammern im Plattenhalterahmen gewährleisten sauberes Abätzen bis zur Plattenaußenkante. Die Titanmantelheizung wird über ein Digitalthermostat gesteuert. Einstellbereich 0 – 55°C.

Die digitale Zeituhr mit automatischer Rückstellung und akustischem Endsignal steuert die Ätzzeit (Einstellbereich 1 – 599 Sek.).

Werkstoff: PVC und PP, alle Metallteile innerhalb der Maschine sind aus Titan.
Es können alle handelsüblichen Ätzmedien eingesetzt werden.

Technische Daten

	Typ 400
Nutzformat	300 x 400 mm
Tankinhalt	15 Liter
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 1,2 kW
Maße (Breite x Tiefe X Höhe)	800 x 400 x 660 mm
Gewicht	40 kg



Miedl & Schnall GmbH Druckmaschinen u. Chemotechnik

Giselherstr.14
80804 München

Tel. 089/3081801 u. 3081803
Fax 089/3008162

info@ms-gmbh.info
www.ms-gmbh.info